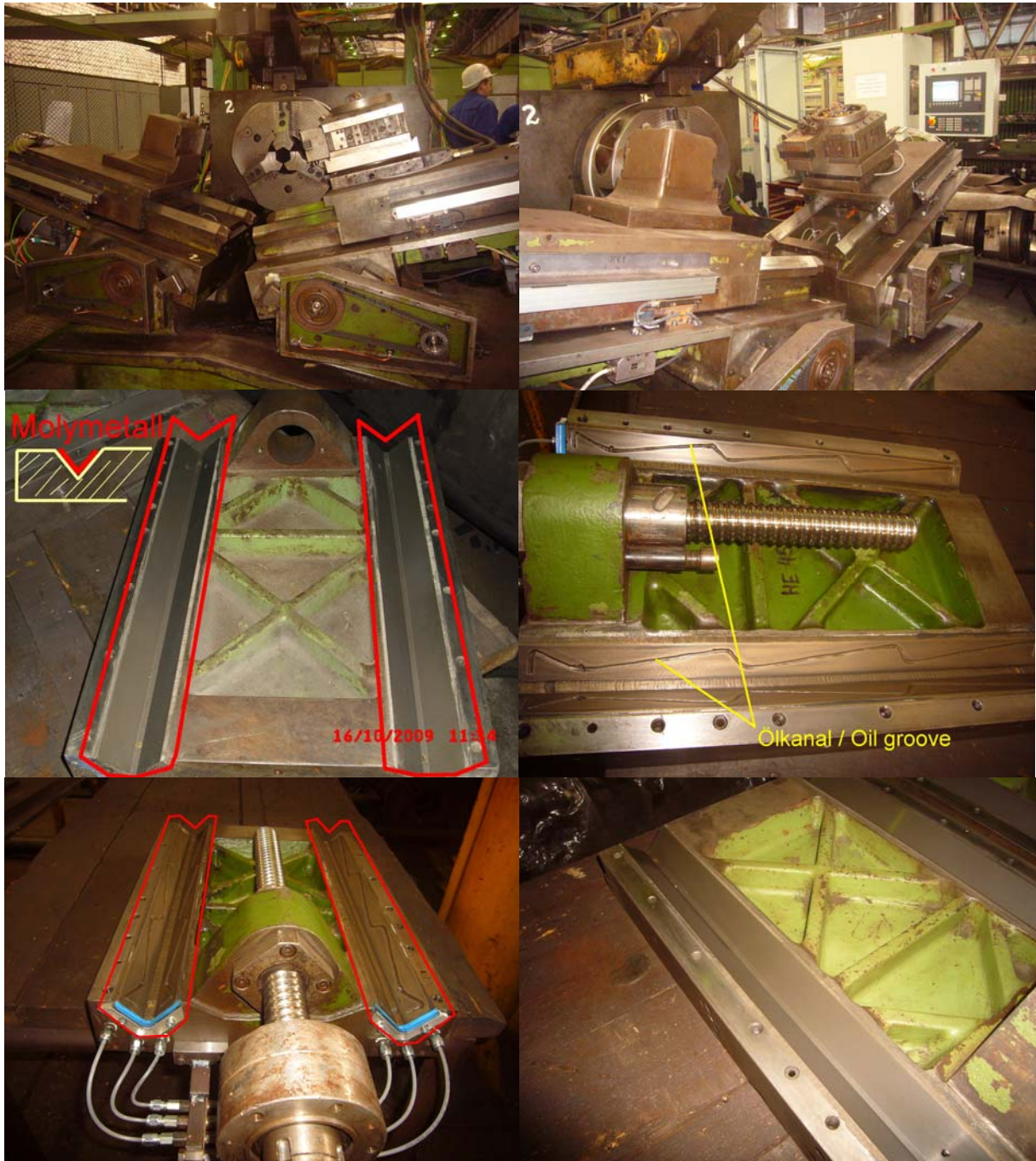


REP-# 165



Die Gleit- & Führungsbahnen an 10 älteren Gewindeschneidmaschinen zur Bearbeitung von Bohrgestängen für die Erdgas/Erdölindustrie wurden mit Hilfe von Molymetal durch Injektion/Abformen erneuert. Hierbei betrug die Schichtstärke teilweise bis zu 7 mm. Aufgrund der hohen Verschleißfestigkeit, dem niedrigen Reibungskoeffizienten und den selbstschmierenden Eigenschaften Molymetalls ist der Kunde nach vorherigen fehlgeschlagenen Reparaturen mit Wettbewerbsprodukten nun sehr zufrieden und die Maschinen sind inzwischen seit einigen Jahren wieder erfolgreich im Einsatz.

**MultiMetal**  
the MetalExistenceCompany®